



Tech. Information Version: 10.Feb.2009	Inglasur Schnellbrandfarben der Serie „IS“ Einbrenntemperatur: 1000 – 1250°C 60 - 90 Minuten	Seite: 1/5
--	---	----------------------

Allgemeine Informationen

Mit der Serie "IS" steht eine umfangreiche Palette von Inglasurfarben mit hoher chemischer und mechanischer Resistenz gegen Säuren, maschinelles Spülen und Abrieb zur Verfügung.

"IS" - Farben werden hauptsächlich zur farblichen Gestaltung von Essgeschirr für den privaten und gastronomischen Bereich verwendet.

Die Farben der "IS" - Palette finden auch Verwendung bei der Dekoration von Töpfer- und Sanitärkeramik.

Zur Dekoration von Kacheln können sie auch im Brennbereich von 900 - 1000° C benutzt werden, zur Unterglasurdekoration bei Weichglasuren im Brennbereich von 1050 bis 1180° C.

Resistenz

Spülmaschinenbeständigkeit

Die Haltbarkeit von Dekoren auf Geschirr, das maschinell gespült wird, wird durch Langzeitversuche ermittelt.

In einer Haushaltsspülmaschine wurden die Farben der Serie "IS" einem Dauertest unterworfen. Unter Verwendung eines handelsüblichen Reinigers und Klarspülers zeigten die Farben nach 1000 Spülgängen überwiegend keinen erkennbaren Angriff.

Säurebeständigkeit

Einen Test mit 3 % Salzsäure während 5 Stunden überstanden alle Farben ohne sichtbare Veränderung.

Blei- und Cadmiumlässigkeit

Die Prüfung der Farben erfolgte nach DIN 51031 (4 % Essigsäure bei 22 +/- 2° C während 24 Stunden).

Die Schwermetallabgabe lag unter der Nachweisgrenze der Atomabsorptionsspektrophotometrie. Die Abgabewerte bei dekoriertem Flachgeschirr liegen für Blei unter 0,02 mg/dm², für Cadmium unter 0,001 mg/dm² Farbfläche.

Mischbarkeit

Die Farben der Serie "IS" sind weitgehend untereinander mischbar, so dass sich die Palette noch wesentlich erweitert.

Please Note:

The informations in this leaflet are based on our current knowledge and experience. This description does not release the users from examinations and tests of their own because of uncountable possible influences, when using and applying the products in connection with every other material being involved in the production. It can not be deduced a legally obliged assurance for specific characteristics or for the aptitude of a definite usage purpose. The receiver of our products has to observe by his own responsibility probable protecting rights as well as existing laws, rules and regulations.

Rüger & Günzel GmbH
Dornhofstrasse 71
D 63263 Neu-Isenburg
Tel: +49(0)6102-812940
Fax: +49(0)6102-8129440
E-Mail: info@rgfarben.de



Tech. Information Version: 10.Feb.2009	Inglasur Schnellbrandfarben der Serie „IS“ Einbrenntemperatur: 1000 – 1250°C 60 - 90 Minuten	Seite: 2/5
--	---	----------------------

Die beiden Purpurfarben PH 7097 und PH 263 sollten nur untereinander und nicht mit den übrigen Farben vermischt werden.

Abtönungen mit Weiss IS 9174 sind möglich.

Als Fluss-Zusatz zum Aufhellen eignet sich für alle Farben FL 9147.

"IS" - Farben brennen normalerweise hochglänzend aus.

Falls Sie matte Dekore herstellen wollen, können die Farben mit Mattversatz ES 9172 vermischt werden. Je nach gewünschter Mattierung ist die Zugabe von 30 - 50 % erforderlich, z.B.

Farbpulver	60 Gewichtsteile
ES 9172	40 Gewichtsteile

Durch diese Maßnahme geht der Einsinkeffekt allerdings etwas verloren und der Farbton wird erheblich heller.

Um Ihnen bei der Anfertigung von Vermischungen die Farbauswahl zu erleichtern, haben wir in der nachfolgenden Tabelle 92 Mischfarbtöne mit den dazugehörigen Mischverhältnissen aufgeführt.

Alle Mischfarben können unter Angabe der Mengenverhältnisse fertig gemischt ab Werk bezogen werden.

Die vorgenannten Farbmischungen finden Sie auf unseren Tellern mit Mischvorlagen.

Verarbeitung

Auf Grund des feinen und gleichmäßigen Kornspektrums besitzen die Farben der „IS“ – Palette hervorragende Verarbeitungseigenschaften für die verschiedenen Dekorationsarten.

Sie eignen sich für Pinselauftrag, direkten und indirekten Siebdruck, Rändern und Spritzen.

Diese Inglasur – Schnellbrandfarben brennen im Gegensatz zu üblichen Aufglasurfarben auch in dünner Auftragslage besonders hochglänzend aus.

Folgende Dekorationshilfsmittel sind geeignet:

Pinselauftrag

a)

Terpentinöl und 0000/3 Dammarlack oder 21 neu Dicköl

Gemischt mit Siebdrucköl 0405 (das hier als Malöl verwendet wird)

Zugabe je nach Bedarf

Please Note:

The informations in this leaflet are based on our current knowledge and experience. This description does not release the users from examinations and tests of their own because of uncountable possible influences, when using and applying the products in connection with every other material being involved in the production. It can not be deduced a legally obliged assurance for specific characteristics or for the aptitude of a definite usage purpose. The receiver of our products has to observe by his own responsibility probable protecting rights as well as existing laws, rules and regulations.

Rüger & Günzel GmbH
Dornhofstrasse 71
D 63263 Neu-Isenburg
Tel: +49(0)6102-812940
Fax: +49(0)6102-8129440
E-Mail: info@rgfarben.de



Tech. Information Version: 10.Feb.2009	Inglasur Schnellbrandfarben der Serie „IS“ Einbrenntemperatur: 1000 – 1250°C 60 - 90 Minuten	Seite: 3/5
---	---	----------------------

b)
Siebdruckpaste (auf Basis 0405)
 Mit Terpentinöl auf Malkonsistenz verdünnen, Zugabe je nach Bedarf

c)
0509 wasserfreundliches Siebdrucköl

Anpastverhältnis:
 Farbpulver: 65 – 70 Gewichtsteile
 Öl: 35 – 30 Gewichtsteile
 Verdünnen mit Wasser

Rändern 0513 wasserfreundliches Rändermedium

Richtrezeptur:
 Farbe: 100 g
 0513: 32 g
 Wasser: 60 g

Spritzen 0000/2 Spritzöl

Aufbereitung:
 Farbpulver: 55 – 65 Gewichtsteile
 Spritzöl: 45 – 35 Gewichtsteile

Aufmahlen , z.B. in einer Kugelmühle

Für die Aufbereitung zu öligen Präparationen muss das Farbpulver völlig trocken sein. Selbst geringe Feuchtigkeit, die unter Umständen während der Lagerung aufgenommen worden ist, führt zu käsigen Pasten, die sich nicht mehr einwandfrei verarbeiten lassen. Es empfiehlt sich daher, die Farbpulver vor der Aufbereitung bei ca.120°C zu trocknen.

Direkter Siebdruck

a)
0405 Siebdrucköl
 Anpastverhältnis:
 Farbpulver: 65 – 75 Gewichtsteile
 Öl: 35 – 25 Gewichtsteile

b)
0509 wasserfreundliches Siebdrucköl

<p>Please Note: The informations in this leaflet are based on our current knowledge and experience. This description does not release the users from examinations and tests of their own because of uncountable possible influences, when using and applying the products in connection with every other material being involved in the production. It can not be deduced a legally obliged assurance for specific characteristics or for the aptitude of a definite usage purpose. The receiver of our products has to observe by his own responsibility probable protecting rights as well as existing laws, rules and regulations.</p>	Rüger & Günzel GmbH Dornhofstrasse 71 D 63263 Neu-Isenburg Tel: +49(0)6102-812940 Fax: +49(0)6102-8129440 E-Mail: info@rgfarben.de
---	---



Tech. Information Version: 10.Feb.2009	Inglasur Schnellbrandfarben der Serie „IS“ Einbrenntemperatur: 1000 – 1250°C 60 - 90 Minuten	Seite: 4/5
---	---	----------------------

Anpastverhältnis:

Farbpulver: 65 -75 Gewichtsteile

Öl: 35 -25 Gewichtsteile

Siebgewebe:

Polyester 77 – 140 Fäden/cm

Stahl 220 – 350 mesh

Je nach Dekor und Farbe

Indirekter Siebdruck (Abziehbilder)

a)

0465 Siebdrucköl

Für Hand-und Halbautomatendruck

b)

0782 oder 0782/thix Siebdrucköl für Abziehbilder

Für Vollautomatendruck

Anpastverhältnis:

Farbpulver: 55 – 65 Gewichtsteile

Öl: 45 – 35 Gewichtsteile

Siebgewebe:

Polyester 77 – 140 Fäden/cm

Stahl 230 – 370 mesh

Je nach Dekor und Farbe

Überdrucklacke

0601 oder 0601 thix Überdrucklack

Für Handdruck und Vollautomatendruck

Siebgewebe:

Polyester 30 Fäden/cm

Brennen

Die Farben der Palette "IS" können bei Temperaturen von 1000 - 1250⁰ C eingebrannt werden.

Die optimale Temperatur auf Hartporzellan liegt bei 1180 - 1200°C / 60 – 90 Minuten-Zyklus. Auf Weichglasuren kann die Einbrenntemperatur niedriger gewählt werden.

Please Note:

The informations in this leaflet are based on our current knowledge and experience. This description does not release the users from examinations and tests of their own because of uncountable possible influences, when using and applying the products in connection with every other material being involved in the production. It can not be deduced a legally obliged assurance for specific characteristics or for the aptitude of a definite usage purpose. The receiver of our products has to observe by his own responsibility probable protecting rights as well as existing laws, rules and regulations.

Rüger & Günzel GmbH
 Dornhofstrasse 71
 D 63263 Neu-Isenburg
 Tel: +49(0)6102-812940
 Fax: +49(0)6102-8129440
 E-Mail: info@rgfarben.de



Tech. Information Version: 10.Feb.2009	Inglasur Schnellbrandfarben der Serie „IS“ Einbrenntemperatur: 1000 – 1250°C 60 - 90 Minuten	Seite: 5/5
--	---	----------------------

Brenntemperatur und -zeit sind jeweils dem Dekorträger und dem Ofentyp anzupassen. Im Bereich bis ca. 450°C, in dem organische Hilfsmittel verbrennen, sollte der Ofen genügend belüftet werden. Ein rascher Temperaturanstieg, kurze Verweildauer auf Spitztemperatur und langsames Abkühlen sind für die Substrate von Vorteil.

Sicherheit

Keramische Farben sind chemische Produkte, bei deren Verarbeitung gemäß Gefahrstoffverordnung besondere Sicherheitsratschläge berücksichtigt werden müssen. Auf den Verpackungen werden die Gefahrenhinweise zur Kenntnis gebracht („R“ und „S“ Sätze). Die Farben enthalten Blei.

Wichtig ist bei der Verarbeitung die Einhaltung hygienischer Vorsichtsmaßnahmen wie:

- Bei der Arbeit nicht essen, trinken, rauchen; Staub nicht einatmen;
- Von Nahrungsmitteln, Getränken und Futtermitteln fernhalten;
- Bei Hautkontakt mit Wasser und Seife abwaschen, nachspülen
- Bei Einatmen Mundspülung mit kaltem Wasser

Für weitergehende Informationen kann ein Sicherheitsdatenblatt angefordert werden.

Lagerung

Farbpulver bieten den Vorteil unbegrenzter Haltbarkeit, wenn sie trocken gelagert werden.

Die Pulver sind etwas hygroskopisch. Vor der Verarbeitung mit öligen Medien sollten sie unbedingt bei ca.120°C getrocknet werden, denn ein Gehalt von wenig mehr als 0,1% Feuchtigkeit , führt zu käsigen Pasten, die sich wegen mangelhafter Fließfähigkeit nicht mehr einwandfrei verdrucken lassen.

Beim Anpasten ist darauf zu achten, dass das Farbpulver im Medium homogen dispergiert wird. Kleine Farbkümpchen, die beim Mischen von Pulver und Medium zurückbleiben, werden am besten mit Hilfe eines Dreiwalzenstuhles zerteilt.

Siebdruckpasten sind auch in verschlossenen Behältern nur begrenzt lagerfähig.

Zur Beachtung

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen, sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

Please Note:

The informations in this leaflet are based on our current knowledge and experience. This description does not release the users from examinations and tests of their own because of uncountable possible influences, when using and applying the products in connection with every other material being involved in the production. It can not be deduced a legally obliged assurance for specific characteristics or for the aptitude of a definite usage purpose. The receiver of our products has to observe by his own responsibility probable protecting rights as well as existing laws, rules and regulations.

Rüger & Günzel GmbH
Dornhofstrasse 71
D 63263 Neu-Isenburg
Tel: +49(0)6102-812940
Fax: +49(0)6102-8129440
E-Mail: info@rgfarben.de